



Berliner Ring 32 · D-64625 Bensheim · Tel. (06251) 1097-0 · Fax (06251) 3342  
www.reckeweg.de

## Gebrauchsinformation: Information für den Anwender

*Lesen Sie die gesamte Packungsbeilage sorgfältig durch, denn sie enthält wichtige Informationen für Sie.*

*Dieses Arzneimittel ist ohne Verschreibung erhältlich. Um einen bestmöglichen Behandlungserfolg zu erzielen, muss Juglans-Gastreu® R 53 jedoch vorschriftsmäßig angewendet werden.*

- Heben Sie die Packungsbeilage auf. Vielleicht möchten Sie diese später nochmals lesen.
- Fragen Sie Ihren Arzt oder Apotheker, wenn Sie weitere Informationen oder einen Rat benötigen.
- Wenn sich Ihre Symptome verschlimmern oder keine Besserung eintritt, suchen Sie bitte einen Arzt auf.

### Diese Packungsbeilage beinhaltet:

1. Was ist Juglans-Gastreu® R 53 und wofür wird es angewendet?
2. Was müssen Sie vor der Anwendung von Juglans-Gastreu® R 53 beachten?
3. Wie ist Juglans-Gastreu® R 53 anzuwenden?
4. Welche Nebenwirkungen sind möglich?
5. Wie ist Juglans-Gastreu® R 53 aufzubewahren?
6. Weitere Informationen

## Juglans-Gastreu® R 53

Mischung zum Einnehmen

### 1. WAS IST JUGLANS-GASTREU® R 53 UND WOFÜR WIRD ES ANGEWENDET?

Juglans-Gastreu® R 53 ist ein registriertes homöopathisches Arzneimittel, daher ohne Angabe einer therapeutischen Indikation.

Hinweis: Bei während der Anwendung des Arzneimittels fortdauernden Krankheitssymptomen ist medizinischer Rat einzuholen.

### 2. WAS MÜSSEN SIE VOR DER ANWENDUNG VON JUGLANS-GASTREU® R 53 BEACHTEN?

Bisher sind keine Gegenanzeigen bekannt.

Bei Fragen zur Dosierung wenden Sie sich an Ihren homöopathisch erfahrenen Therapeuten oder Apotheker.

#### **Besondere Vorsicht bei der Anwendung von Juglans-Gastreu® R 53 ist erforderlich:**

##### **- bei Kindern:**

Zur Anwendung des Arzneimittels bei Kindern liegen keine ausreichend dokumentierten Erfahrungen vor. Es soll deshalb bei Kindern unter 12 Jahren nicht angewendet werden.

##### **- in Schwangerschaft und Stillzeit:**

Da keine ausreichend dokumentierten Erfahrungen zur Anwendung in der Schwangerschaft und Stillzeit vorliegen, sollte das Arzneimittel nur nach Rücksprache mit dem Arzt angewendet werden.

#### **Bei Anwendung von Juglans-Gastreu® R 53 mit anderen Arzneimitteln:**

Wechselwirkungen mit anderen Arzneimitteln sind bisher keine bekannt.

Bitte informieren Sie Ihren Arzt oder Apotheker, wenn Sie andere Arzneimittel anwenden bzw. vor kurzem angewendet haben, auch wenn es sich um nicht verschreibungspflichtige Arzneimittel handelt.

#### **Bei Anwendung von Juglans-Gastreu® R 53 zusammen mit Nahrungsmitteln und Getränken:**

Allgemeiner Hinweis: Die Wirkung eines homöopathischen Arzneimittels kann durch allgemein schädigende Faktoren in der Lebensweise und durch Reiz- und Genussmittel ungünstig beeinflusst werden.

#### **Verkehrstüchtigkeit und das Bedienen von Maschinen:**

Es sind keine besonderen Vorsichtsmaßnahmen erforderlich.

### **Wichtige Warnhinweise über bestimmte sonstige Bestandteile von Juglans-Gastreu® R 53:**

Dieses Arzneimittel enthält 17 mg Alkohol (Ethanol) pro 1 Tropfen (36 Vol.-%). Die Menge in 1 ml (17 Tropfen) dieses Arzneimittels entspricht weniger als 8 ml Bier oder 3 ml Wein.

Aufgrund des Alkoholgehaltes sollten Erwachsene und Jugendliche ab 12 Jahren pro Einnahme nicht mehr als 5 Tropfen erhalten. Bei Einhaltung dieser Höchstmenge hat die geringe Alkoholmenge in diesem Arzneimittel keine wahrnehmbaren Auswirkungen.

### **3. WIE IST JUGLANS-GASTREU® R 53 ANZUWENDEN?**

Zum Einnehmen.

#### **Dauer der Anwendung:**

Auch homöopathische Arzneimittel sollten ohne medizinischen Rat nicht über längere Zeit eingenommen werden.

Wenn Sie weitere Fragen zur Anwendung des Arzneimittels haben, fragen Sie Ihren Arzt oder Apotheker.

### **4. WELCHE NEBENWIRKUNGEN SIND MÖGLICH?**

Bisher sind für Juglans-Gastreu® R 53 keine Nebenwirkungen bekannt.

Hinweis: Bei der Anwendung eines homöopathischen Arzneimittels können sich die vorhandenen Beschwerden vorübergehend verschlimmern (Erstverschlimmerung). In diesem Fall sollten Sie das Arzneimittel absetzen und medizinischen Rat einholen.

#### **Meldung von Nebenwirkungen**

Wenn Sie Nebenwirkungen bemerken, wenden Sie sich an Ihren Arzt oder Apotheker. Dies gilt auch für Nebenwirkungen, die nicht in dieser Packungsbeilage angegeben sind. Sie können Nebenwirkungen auch direkt dem Bundesinstitut für Arzneimittel und Medizinprodukte, Abt. Pharmakovigilanz, Kurt-Georg-Kiesinger Allee 3, D-53175 Bonn, Website: [www.bfarm.de](http://www.bfarm.de), anzeigen. Indem Sie Nebenwirkungen melden, können Sie dazu beitragen, dass mehr Informationen über die Sicherheit dieses Arzneimittels zur Verfügung gestellt werden.

### **5. WIE IST JUGLANS-GASTREU® R 53 AUFZUBEWAHREN?**

Arzneimittel sind für Kinder unzugänglich aufzubewahren.

Sie dürfen das Arzneimittel nach dem auf dem Behältnis und dem Umkarton nach „verwendbar bis:“ angegebenen Verfalldatum nicht mehr verwenden.

#### **Aufbewahrungsbedingungen:**

Nicht über 25°C aufbewahren.

### **6. WEITERE INFORMATIONEN**

#### **Das Arzneimittel Juglans-Gastreu® R 53 enthält:**

10 g (entsprechend 10,5 ml) enthalten: Wirkstoffe: Hepar sulfuris Dil. D8 1 g, Juglans Dil. D8 1 g, Kalium bromatum Dil. D12 1 g.

Die Wirkstoffe 2 und 3 werden über die letzten beiden Stufen gemeinsam potenziert. Sonstiger Bestandteil: Ethanol 30% (m/m).

1 ml entspricht 17 Tropfen.

#### **Darreichungsform und Packungsgrößen:**

Mischung zum Einnehmen in Flaschen mit 50 ml.

#### **Pharmazeutischer Unternehmer und Hersteller**

Pharmazeutische Fabrik Dr. Reckeweg & Co. GmbH

Berliner Ring 32 · D-64625 Bensheim

Tel.: 06251/1097-0 · Fax: 06251/3342 · [www.reckeweg.de](http://www.reckeweg.de)

**Diese Gebrauchsinformation wurde zuletzt überarbeitet im Dezember 2024.**

Apothekenpflichtig

Reg.-Nr.: 61203.00.00

Handpotenziert nach dem klassischen Mehrglasverfahren Hahnemanns.